

# Dry Lift

## Warehouse Lösungen



Großes Lagervolumen auf  
kleiner Grundfläche

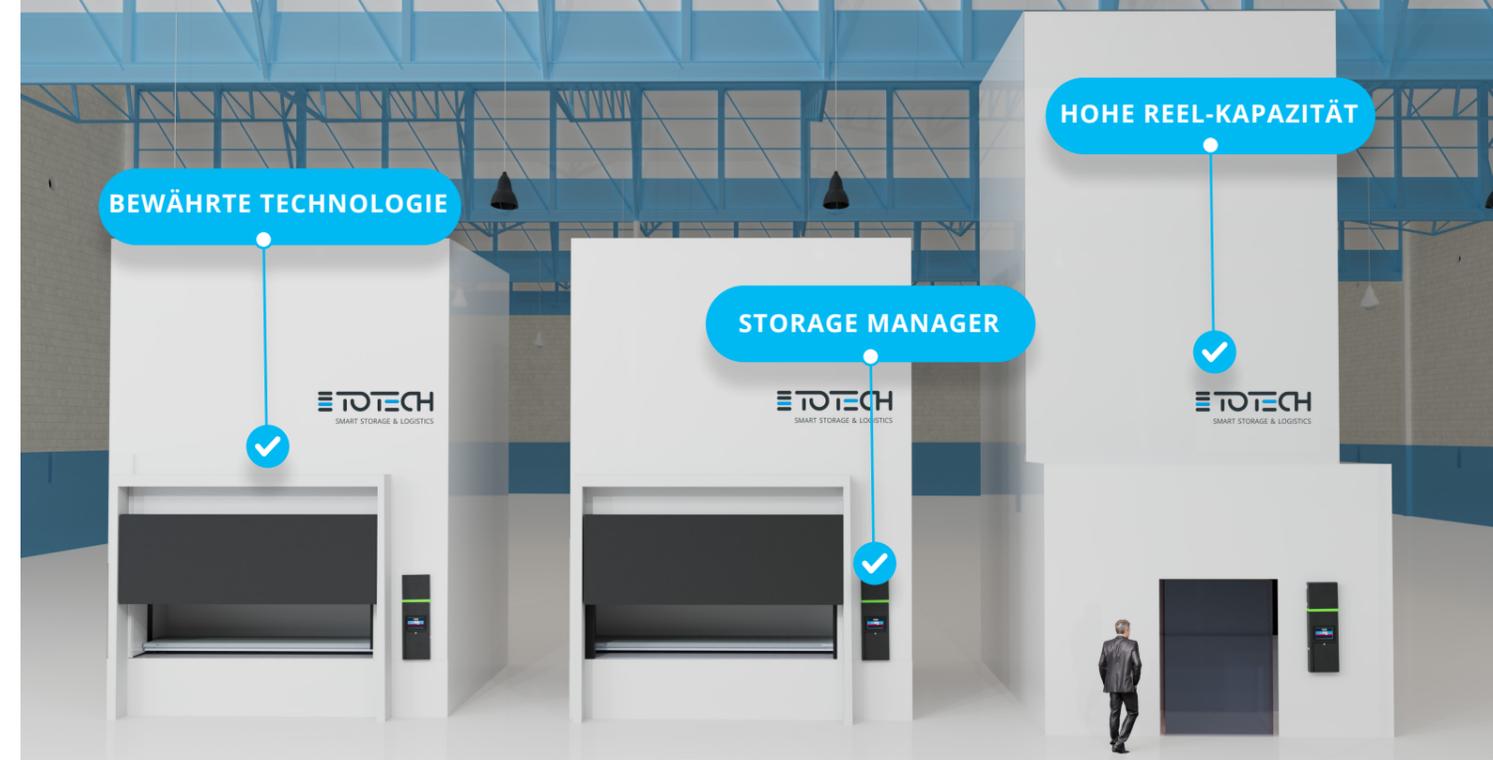
# TROCKENLAGERLÖSUNG

## DRY LIFT

Mit dem Dry Lift kombinieren wir unsere einzigartigen Trocknungs- und Handhabungstechniken, um eine hochwertige, zuverlässige Lagerlösung zu schaffen. Der Dry Lift wurde in enger Zusammenarbeit mit unseren Partnern entwickelt, was es uns ermöglicht, Ihnen eine bewährte Trockenlagerlösung anzubieten. Durch die Kombination der Trocknungstechniken von Totech EU und der bewährten Vertical Lift Modulen (VLM) haben wir eine Trockenlagerlösung für große Volumina auf einer kleinen Grundfläche geschaffen.

Eingehende MSL-Materialien werden normalerweise in Moisture Barrier Bags (MBBs) gelagert. Im Rahmen unserer Philosophie, werden die empfindlichen Teile aus dieser Verpackung genommen, mit einer eindeutigen ID versehen und dann in einer kontrollierten Lagerumgebung ohne MBB gelagert. Sie sind nun bereit, direkt in der Produktion verarbeitet zu werden. Dies reduziert eine Menge Handlungsbedarf und Kosten während des Betriebs.

Wenn der Dry Lift mit der Totech Storage Manager Software verbunden ist, ermöglicht es Ihnen einen vollständig rückverfolgbaren Prozess mit der Handhabung Ihrer MSL-Level Komponenten vom Lager bis zur Vor- und Nachproduktionsphase.



## DRY LIFT *Basic*

Dry Lift Basic ist ein vertikales Liftmodul, welches mit Isolierplatten und einer Guillotine-Tür ausgestattet ist, die die Liftöffnung abdeckt. Dies schafft eine luftdichte Lagerlösung. Diese Technik kann auch auf bestehende VLM's angewendet werden. Durch den Einsatz dieser Tür erhalten Sie eine Schleusenfunktion, da die Rollläden beim Öffnen der Tür geschlossen werden. Dadurch wird die Wechselwirkung von Umgebungs- und Trockenluft verhindert. Mit der Trocknungstechnik von Totech EU haben Sie die optimalen Lagerbedingungen für Ihre MSD's. Optional können Kühlung, Heizung und Stickstoff hinzugefügt werden.

Der Dry Lift Basic ist die standardmäßigste verfügbare Version. Wir stellen uns den Dry Lift Basic für den Einsatz im Lager oder in der Produktion bei Kunden vor, die einen zentralen Ort für viele Teile wünschen und bei denen die Entnahme noch von Hand erfolgt.

Was den Dry Lift Basic so einzigartig macht, ist die Flexibilität, alle Arten von Teilen, ob groß oder klein, Rollen oder Kisten, in trockener Atmosphäre zu lagern, ohne dass eine große Stellfläche oder lange Laufwege erforderlich sind. Ein großer Vorteil ist, dass wir Ihren derzeitigen Vertikallift zu einem Dry Lift Basic aufrüsten können.\*

\* Dabei ändern sich die Außenabmessungen

## 3 verschiedene Versionen in unterschiedlichen Höhen

**DRY LIFT *Basic***  
Nicht automatisiert

**DRY LIFT *Plus***  
Halbautomatisch

**DRY LIFT *Pro***  
Vollautomatisch



## DRY LIFT *Plus*

Der Dry Lift Plus kann mit der Basic-Version verglichen werden, hat aber einen starken Fokus auf Rollen (Kapazität bis zu 49.000 Rollen bei einem 7m Lift). Die Standard Trays des Basic-Lifts werden mit Rollen-Inlays ausgestattet. Die Inlays sorgen dafür, dass alle Rollen vertikal gelagert werden können, was eine sehr „rollenfreundliche“ Lösung darstellt. Um den Kommissionierprozess effizienter zu gestalten, verwenden wir Pick-by-Light, um die Bediener zu den exakten Positionen der Produkte zu führen, die sie entnehmen möchten.

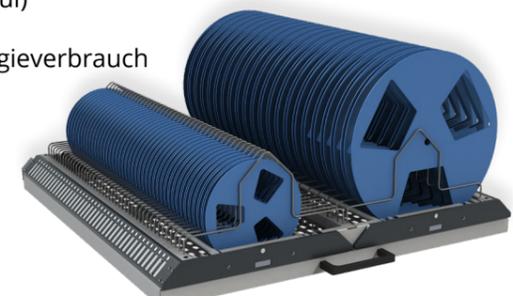
Die Plus-Version funktioniert nur in Verbindung mit unserer Storage Manager Software, da diese dafür sorgt, dass beim Scannen Ihrer Kommissionierartikel die richtigen Lagerplätze abgedeckt werden.

Wenn Sie den Prozess optimieren und diese Software mit Ihren ERP/MES-Systemen verbinden, wird automatisch das richtige Fach mit den richtigen Teilen nach vorne gebracht, wenn Ihr System dies gemäß der Produktionsplanung verlangt.

Was den Dry Lift Plus einzigartig macht, ist der Preis pro Rolle, der mit keinem anderen Trockenlagersystem vergleichbar ist, und die Modularität, da wir den Lift bis zu 10 m Höhe anbieten können.

## USP

- ✓ Trocknen, Kühlen, Heizen
- ✓ Hohe Spulenkapazität
- ✓ Kleine Grundfläche
- ✓ Variable Höhe, bis zu 10 Meter
- ✓ Basiert auf bewährter Lagertechnik (Vertical Lift Modul)
- ✓ Geringer Energieverbrauch



# DRY LIFT *Pro*

Der Dry Lift Pro ist die am stärksten automatisierte Version der Dry Lift-Produktreihe. Es handelt sich um eine vollautomatische Lösung, bei der ein Roboterarm die Entnahme in der vertikalen Liftöffnung übernimmt. Bei diesem Prozess ist keine manuelle Handhabung erforderlich. Einlagerung und Entnahme sind vollständig automatisiert.

Diese Roboterarm-Ergänzung kann auch für bestehende Vertikalliftsysteme installiert werden, so dass eine halbautomatische (trockene) Lösung in eine vollautomatische Lösung umgewandelt wird. Dies kann für jeden Basic-Lift, ohne Trocknungstechnik, sein.

Der Dry Lift Pro kann als Puffer für unsere Dry Tower-Lösungen verwendet werden. Das heißt, wenn im Dry Tower eine bestimmte Teilenummer knapp wird, kann der Lift das richtige Teil vorhersehen und zum richtigen Zeitpunkt in den Turm liefern.

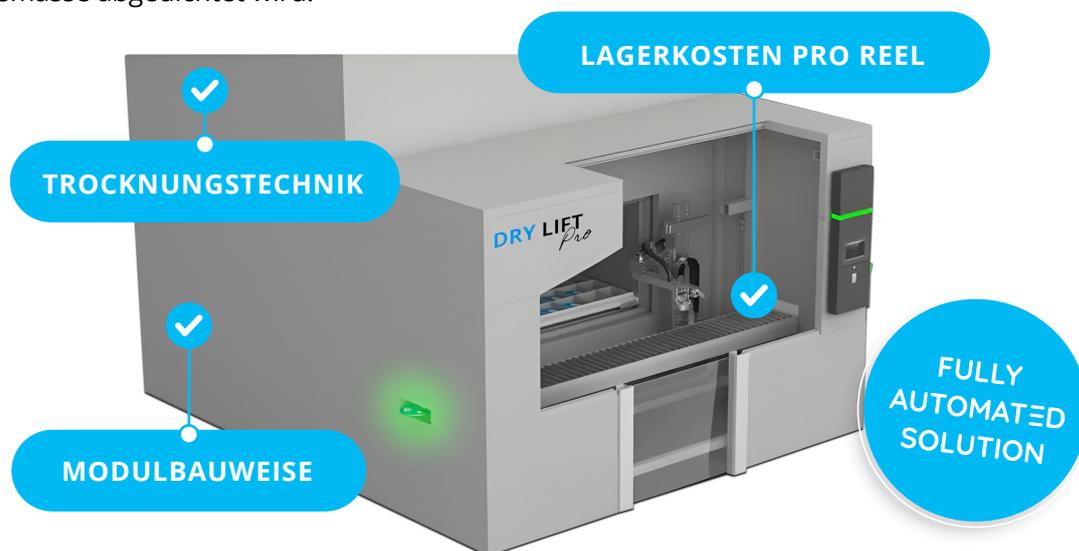
Dies kann auf verschiedene Weise geschehen, zum Beispiel:

- 1- Mit Hilfe eines Handwagens, der von einer Person geschoben wird
- 2- Automatisierte Förderbänder, die im Dry Tower enden
- 3- AMR's

Dadurch wird die Verbindung zwischen Lager und Produktion noch enger, ohne dass das Personal die Teile manuell suchen, kommissionieren, auspacken und wieder einlagern muss.

Kapazität von bis zu 36.000 Rollen für einen 7m Lift.

Auch der Energieverbrauch ist niedrig, da die Paneele luftdicht sind und nicht nur ein System mit Dichtungsmasse abgedichtet wird.



## Eigenschaften



**Klimatisierung**  
Rotronic-Sensor, Genauigkeit  
+/- 0.8% RH und +/- 0.2°C



**Modulleistung**  
<5% RH stabile Umgebung



**U-5000 Trockeneinheit**  
Lufttrocknung auf unter 5%



**Temperatur des Moduls**  
Standard 30 °C +/- 5°C  
Kühlung/Heizung optional



**Schranksteuerung:**  
Grenzwerteinstellungen über  
Display oder Webinterface  
Tür- und Feuchtigkeitsalarm-  
funktion



**Smart Connect**  
Dry Lifts sind bereit für die  
Integration in ein  
Netzwerk